Limpador de correia secundário EZS2®

Manual de instalação, operação e manutenção

www.flexco.com

Limpador de correia secundário Rockline EZS2®

Número de série: ____

Data de compra: ____

Comprado de: ____

Data de instalação: ____

As informações sobre o número de série podem ser encontradas na Etiqueta do número de série no Pacote de informações encontrado na caixa do limpador.

As informações serão úteis para quaisquer dúvidas ou perguntas futuras sobre peças de reposição, especificações ou solução de problemas envolvendo o limpador de correia.

Índice

Seção 1 – Informações importantes

1.1 Introdução geral

Nós da Flexco ficamos muito contentes por você ter escolhido um Limpador de correia secundário EZS2®
para o seu sistema de transporte.

Este manual ajudará a entender a operação deste produto e ajudará a fazê-lo funcionar de acordo com a
sua máxima eficiência ao longo da sua vida útil.

É essencial para a a segurança e eficiência da operação que as informações e orientações apresentadas
sejam adequadamente entendidas e implementadas. Este manual fornecerá precauções de segurança,
instruções de instalação, procedimentos de manutenção e dicas de solução de problemas.

Se, no entanto, você tiver perguntas ou problemas que não são abordados, visite nosso website ou entre em
contato com o nosso Departamento de serviço ao cliente:

Website: Flexco.com

Serviço ao cliente: EUA: 1-800-541-8028

Austrália: 61-2-9680-3322 • China: 86-21-33528388

Inglaterra: 44-1274-600-942 • Alemanha: 49-7428-9406-0

Índia: 91-44-4354-2091 • México: 52-55-5674-5326

Cingapura: 65-6281-7278 • África do Sul: 27-11-608-4180

Leia este manual detalhadamente e transfira-o a outras pessoas que serão diretamente responsáveis
pela instalação, operação e manutenção deste limpador. Embora tenhamos tentado facilitar as tarefas
de instalação e manutenção tanto quanto possível**, o equipamento, no entanto, requer instalação
correta inspeções e ajustes regulares para manter as melhores condições de operação.**

1.2 Benefícios ao usuário

A instalação correta e a manutenção regular proporcionarão os seguintes benefícios para sua operação:

- Redução do tempo de parada do transportador
- Redução de mão de obra hora-homem
- Menores custos do orçamento de manutenção
- Maior vida útil do limpador da correia e outros componentes do transportador

1.3 Opção de manutenção

O limpador de correia secundário EZS2® foi projetado para ser facilmente instalado e mantido pelo seu
pessoal in loco. No entanto, se você preferir o serviço de manutenção completo, entre em contato com o
seu representante local Flexco.

Seção 2 – Considerações e precauções de segurança

Antes de instalar e operar o limpador de correia secundário EZS2®, é importante revisar e entender as informações de segurança a seguir.

São atividades de instalação, manutenção e operação que envolvem tanto transportadores **bloqueados** quanto **em operação**. Cada caso tem um protocolo de segurança.

2.1 Transportadores Bloqueados

As atividades s seguir são realizadas em transportadores bloqueados:

- Instalação
- Ajustes de tensão
- Substituição da lâmina
- Limpeza
- Reparos

⚠ PERIGO

É fundamental que os regulamentos de Bloqueio/Sinalização (LOTO) da OSHA/MSHA, 9 CFR 1910.147, sejam seguidos antes de iniciar as atividades. O não uso do LOTO expõe os trabalhadores a comportamento descontrolado do limpador de correias causado pelo movimento da correia transportadora. Isto pode resultar em sérios ferimentos ou morte.

Antes de trabalhar:

- Bloqueio/sinalize a fonte de força do transportador
- Desengate quaisquer pontos de tensão
- faça a limpeza da correia transportadora, seguindo as normas de segurança

⚠ ATENÇÃO

Use equipamento de proteção individual (EPI):

- Óculos de segurança
- Capacetes
- Calçados de segurança

Espaços limitados fechados, molas e componentes pesados criam um local de trabalho que compromete os olhos, pés e crânio de um trabalhador.

Os EPIs devem ser usados para controlar os perigos previsíveis associados aos limpadores de correias transportadoras. Graves lesões podem ser evitadas.

2.2 Operação dos transportadores

Há duas tarefas de rotina que devem ser executadas enquanto o transportador está em funcionamento:

- Inspeção do desempenho de limpeza
- Solução de problemas dinâmica

⚠ PERIGO

Todo limpador de correia oferece perigo de esmagamento quando em movimento. Nunca toque um limpador em operação. Existem riscos de amputação e aprisionamento instantâneos.

⚠ ATENÇÃO

Os limpadores de correias podem oferecer riscos de projeção. Fique o mais longe possível do limpador e use óculos de proteção e capacete. Objetos arremessados podem causar graves lesões.

⚠ ATENÇÃO

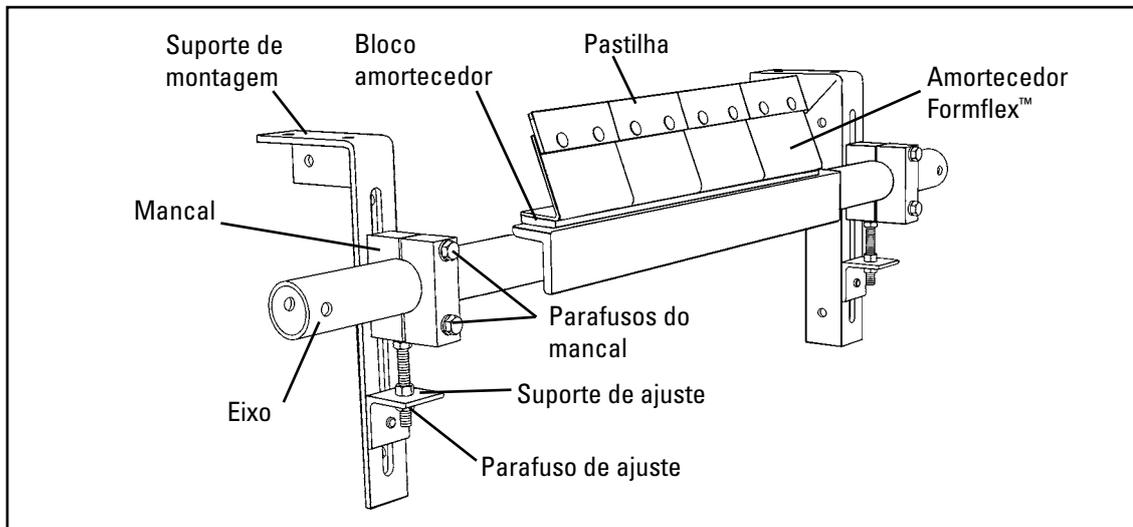
Nunca ajuste nada em um limpador em operação. Projeções e rachaduras imprevisíveis da correia podem prender-se nos limpadores e ocasionar movimentos violentos da estrutura do limpador. equipamentos que vibram podem ocasionar graves lesões ou morte.

Seção 3 – Verificações e opções de pré-instalação

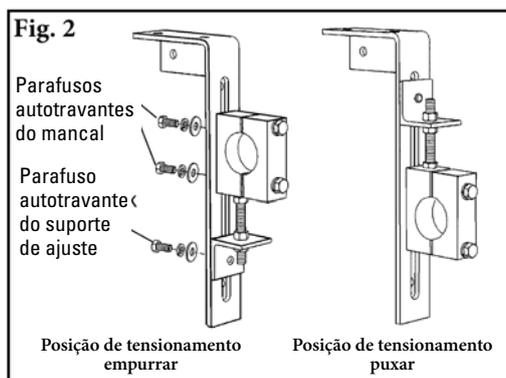
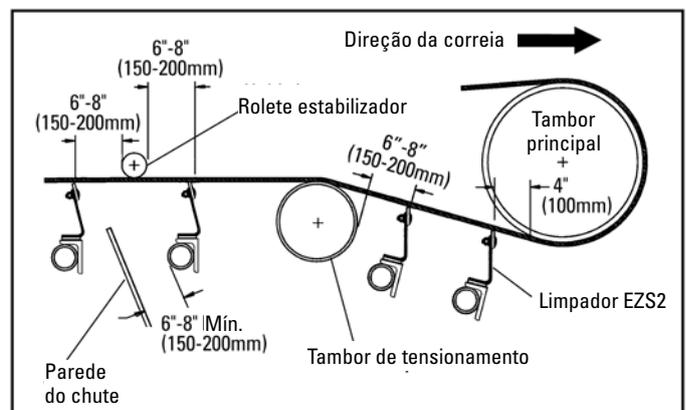
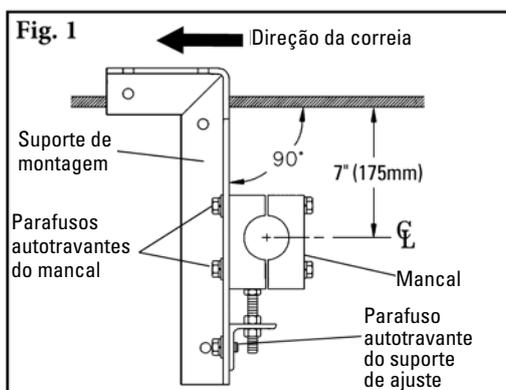
3.1 Lista de verificação

- Verifique se o tamanho do limpador está correto para a largura da correia
- Verifique a caixa do limpador de correia e certifique-se de que todas as peças estão incluídas
- Revise a lista de “Ferramentas necessárias” no início das instruções de instalação
- Verifique o local do transportador:
  - O limpador será instalado em um chute
  - A instalação um tambor de acionamento aberto (sem estrutura para fixação) requer estrutura de montagem

Seção 4 – Instruções de instalação

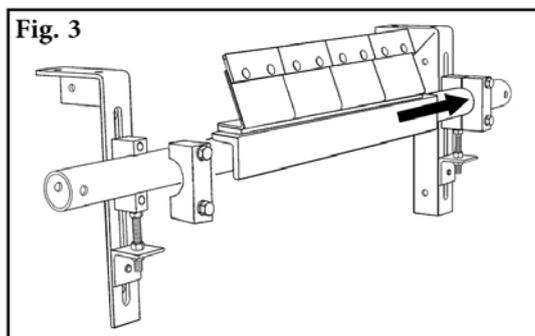
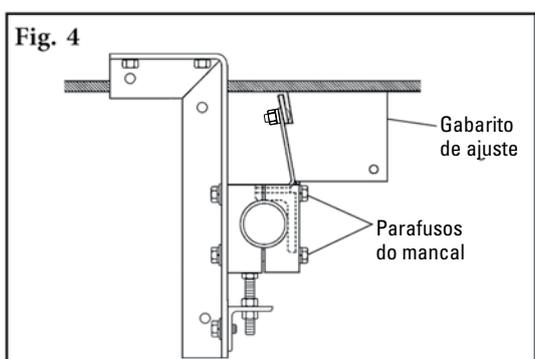
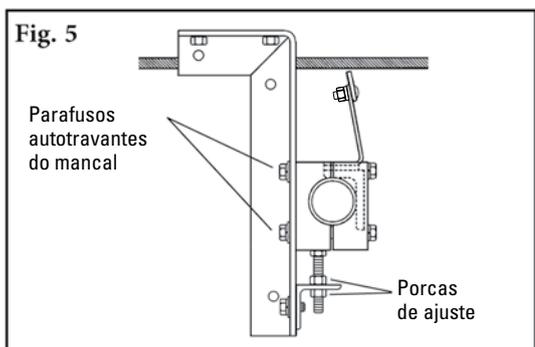
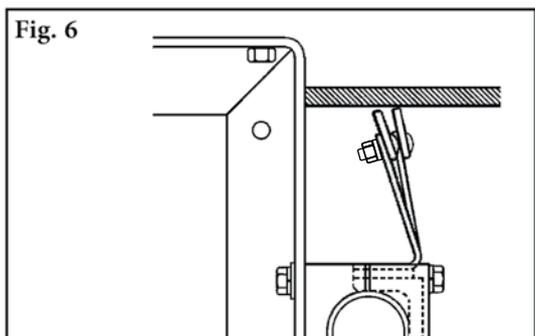
4.1 Limpador de correia secundário EZS2

Bloqueie fisicamente e sinalize a correia na fonte de força antes de iniciar a instalação do limpador.

Ferramentas necessárias:

- Trena
- (2) Chaves combinadas de 3/4"(19mm) ou chaves meia-lua

1. **Instale os suportes de montagem.** Posicione o suporte de montagem para localizar a linha central do eixo do limpador a 7" (175mm) abaixo da linha da correia. O eixo deve ser instalado de forma que as lâminas não toquem na correia. Recomenda-se o posicionamento dos suportes de forma perpendicular à correia (Fig.1).

2. **Escolha a posição do tensionador.** O tensionador é enviado montado na posição empurrar. Dependendo das limitações de espaço da instalação, o tensionador pode ser montado opcionalmente na posição puxar (ver desenho para modificar) (Fig. 2).

Seção 4 – Instruções de instalação

4.1 Limpador de correia secundário EZS2 (cont.)

Instale o eixo. Remova a metade externa do mancal em um lado e no lado oposto solte os dois parafusos mancal. Deslize o eixo para dentro base solta do mancal, monte a base externa do mancal, centralize as lâminas sobre a correia e aperte todos os 4 parafusos manualmente.

Ajuste o ângulo da lâmina. Com o gabarito fornecido, gire o eixo de forma que as lâminas sejam ajustadas no ângulo correto. Trave o eixo no lugar apertando todos os 4 parafusos do mancal (Fig. 4).

Ajuste a tensão da lâmina. Solte os 4 parafusos autotravantes do mancal (na traseira dos suportes de montagem) e gire a contraporca superior em cada lado até que as lâminas façam um contato próximo em toda a largura da correia. Gire mais 3 voltas nas porcas de ajuste para tensionar as lâminas. Aperte as porcas de ajuste inferiores e todos os 4 parafusos de travamento do mancal (Fig. 5).

Verifique a tensão da lâmina. Pressione e solte a lâmina até que ela interrompa o contato com a correia (Fig.6). Se as lâminas estiverem tensionadas corretamente, a ponta completa da lâmina adjacente será visível. Se não estiver, faça um ajuste na tensão, conforme instruído na etapa 5.

Faça uma operação de teste do limpador e inspecione o desempenho. Se ocorrer vibração, o eixo pode ser girado para posicionar o amortecedor/lâmina para trás em 5° a 10° adicionais e então as lâminas devem ser novamente tensionadas. Se for desejada maior eficiência de limpeza, a tensão da lâmina pode ser aumentada em 1/2 volta nas porcas de ajuste (ver etapa 5).

Seção 5 – Lista de verificação e testes de pré-operação

5.1 Lista de verificação de pré-operação

- Verifique novamente se todos os Parafusos estão adequadamente apertados
- Adicione as coberturas dos eixos
- Aplique todas as etiquetas fornecidas no limpador
- Verifique a localização da lâmina na correia
- Certifique-se de que todos os materiais e ferramentas de instalação foram removidos da correia e da área do transportador

5.2 Faça uma operação de teste do transportador

- Opere o transportador por no mínimo 15 minutos e inspecione o desempenho de limpeza
- Verifique a mola do tensionador quanto ao comprimento recomendado (tensionamento adequado)
- Faça ajustes conforme necessário

NOTA: Observar o limpador quando este está operando e tendo um desempenho adequado ajudará a detectar problemas ou quando são necessários ajustes posteriores.

Seção 6 – Manutenção

Os limpadores de correia Flexco foram projetados para operar com manutenção mínima. No entanto, para manter um desempenho superior, é necessária alguma manutenção. Quando o limpador estiver instalado, deve-se preparar um programa de manutenção regular. Este programa garantirá que o limpador operará a uma eficiência ideal e que os problemas poderão ser identificados e consertados antes que o limpador pare de funcionar.

Todos os procedimentos de segurança para a inspeção do equipamento (bloqueado ou em operação) devem ser observados. O limpador de correia secundário EZS2® opera na extremidade de descarga do transportador e está em contato direto com a correia em movimento. Apenas observações visuais podem ser feitas enquanto a correia estiver em funcionamento. As tarefas de manutenção podem ser realizadas com o transportador parado e observando os procedimentos corretos de bloqueio/sinalização

6.1 Inspeção de instalação nova

Depois que o novo limpador tiver operado por alguns dias, deve-se fazer uma inspeção visual para garantir que o limpador está funcionando adequadamente. Faça ajustes conforme necessário.

6.2 Inspeção Visual de Rotina (a cada 2-4 semanas)

Uma inspeção visual do limpador e da correia pode determinar:

- Se os suportes de ajuste estão ajustados para tensionamento ideal.
- Se a correia parece limpa ou se há áreas sujas.
- Se a lâmina está gasta e precisa ser substituída.
- Se há dano na lâmina ou em outros componentes do limpador.
- Se há acúmulo de material vazado sobre o limpador ou na área de transferência.
- Se há dano na correia causado pela cobertura.
- Se há vibração ou impacto do limpador sobre a correia.
- Se for usado um tambor de tensionamento, uma verificação deve ser feita quanto a acúmulo de material sobre o tambor
- Sinais significativos de retorno de carregamento.

Se existir qualquer uma das condições acima, deve ser feito uma determinação de parada e bloqueio do transportador para manutenção do limpador.

6.3 Inspeção física de rotina (a cada 6-8 semanas)

Quando o transportador não estiver em operação e adequadamente bloqueado e sinalizado, realize uma inspeção física do limpador para executar as tarefas a seguir:

- Limpar o acúmulo de material na lâmina e no eixo do limpador.
- Inspecionar de perto a lâmina quanto a desgaste ou qualquer dano. Substitua, se necessário.
- Certifique-se de que há contato integral da lâmina e da correia.
- Inspecione o eixo do limpador quanto a danos.
- Inspecione todos os parafusos quanto à folga e desgaste. Aperte ou substitua, conforme necessário.
- Substitua qualquer componente gasto ou danificado.
- Verifique a tensão da lâmina do limpador com a correia. Ajuste a tensão, se necessário, usando as etapas na página 6
- Quando as tarefas de manutenção estiverem concluídas, faça uma operação de teste para garantir que o limpador está tendo um desempenho adequado.

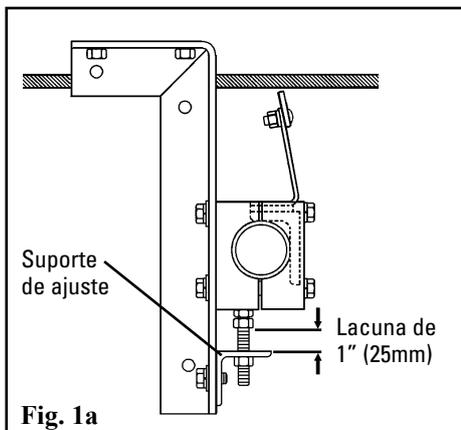
Seção 6 – Manutenção

6.4 Instruções de substituição da lâmina

Fig. 1a

Fig. 1b

Fig. 1c

Fig. 1d

ANTES DE COMEÇAR:

BLOQUEIE FISICAMENTE E SINALIZE O TRANSPORTADOR NA FONTE DE FORÇA.

1. Libere a tensão da lâmina e remova as pontas gastas da lâmina.

a. Solte e gire as contraporcas do parafuso superior em 1" (25mm) acima dos topos para os suportes de ajuste (Fig. 1a).

b. Solte os parafusos autotravantes do mancal em ambos os lados e deixe o eixo mover-se para baixo e repousar nas contraporca dos parafusos de ajuste superiores (Fig. 1b).

c. Coloque as marcas de localização no suporte de montagem e no mancal para uma recolocação rápida após a substituição da lâmina (Fig. 1c).

d. Remova os parafusos autotravantes do mancal e os parafusos autotravantes do suporte de ajuste em ambos os lados e remova o eixo com o mancal afixado (Fig. 1d).

e. Remova as porcas, arruelas lisas e as arruelas de pressão das pastilhas e remova as pastilhas gastas (Fig. 1e).

f. Insira as pastilhas da nova lâmina e instale as arruelas lisas, arruelas de pressão e as porcas manualmente. Faça um desbaste nos cantos externos na última ponta em cada lado do limpador (Fig. 1f).

Fig. 1e

Fig. 1f

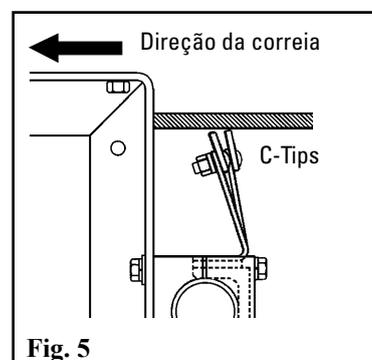
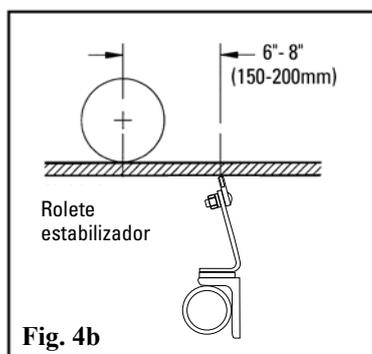
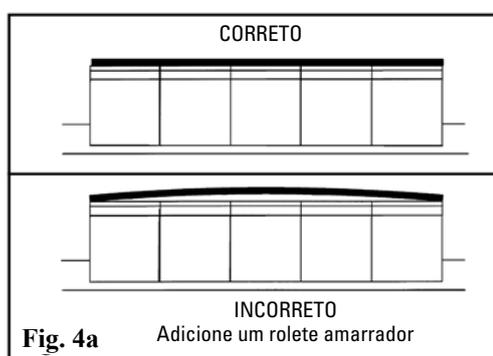
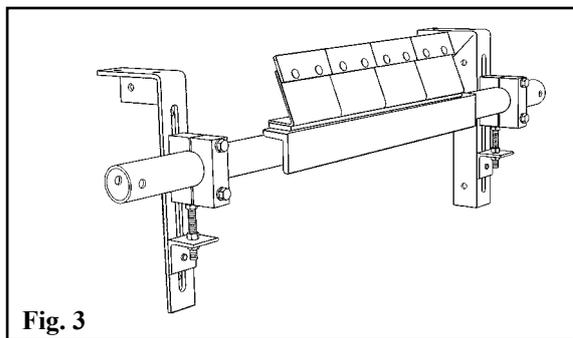
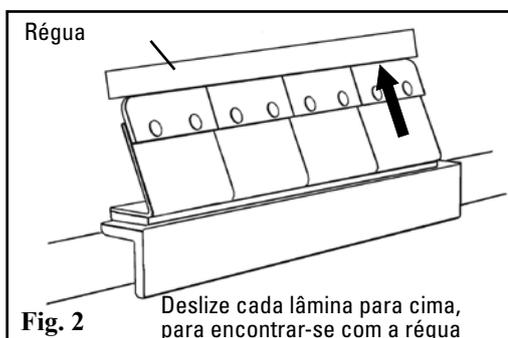
6.4 Instruções de substituição da lâmina (C-tips) (cont.)

Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4a

Fig. 4b

Fig. 5

2. **Alinhe as pontas da lâmina.** Puxe as pastilhas juntas de forma que não haja mais do que uma lacuna de 0,010" a 0,015" (.25 a .38mm) entre estas. Posicione uma régua ao longo da superfície superior das pontas da lâmina nova. Ajuste as pastilhas para cima para alinhar com a parte inferior da régua e aperte as porcas (Fig. 2).

3. **Reinstale o eixo.** Deslize o eixo de volta para a sua posição nos suportes de montagem, alinhando as marcas feitas no suporte e no mancal. Instale os dois parafusos autotravantes do suporte de ajuste e aperte-os. Instale as quatro contraporcas do mancal (Fig. 3).

4. **Ajuste a tensão da lâmina.** Gire as contraporcas dos parafusos de ajuste para baixo até que haja um leve contato da ponta em toda a extremidade do limpador. Adicione 1½ voltas adicionais nas contraporcas dos parafusos de ajuste e trave a parte inferior ajustando as contraporcas dos parafusos. Aperte todos os parafusos autotravantes do mancal.

   NOTA: Se a correia for côncava, não sobretensione as lâminas para contatar a correia. Um rolete estabilizador deve ser instalado para aplainar a correia (Fig. 4a e 4b). (Tente o rolete estabilizador de retorno ou o kit do suporte do rolete estabilizador).

5. **Verifique a tensão da ponta da lâmina.** Pressione a lâmina externa na direção do curso da correia até que a lâmina interrompa o contato com a correia. Solte a lâmina. Com a tensão correta, a espessura total da ponta adjacente da lâmina deve ser visível na frente da lâmina externa (Fig. 5). Verifique também a lâmina central da mesma forma. Adicione tensão de 1/2 volta nas contraporcas dos parafusos de ajuste superiores até que a vista da espessura total da ponta da lâmina adjacente seja atingida.

6. **Faça uma operação de teste e inspecione a operação.** Se correrem vibrações, aumente a tensão nas laminas fazendo ajustes de 1/2 volta.

6.5 Registros de manutenção

Nome/Nº do transportador ______________________

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

Data: ________________ Trabalho efetuado por: ____________ Declaração de manutenção nº _________

Atividade: ____

6.6 Lista de verificação do limpador

Local: ______________ **Inspecionado por:** ______________ **Data:** ______________

Limpador de correia: ______________ **Número de série:** ______________

Informações sobre o transportador da correia:

Número do transportador da correia: ______________ Condições da correia: ______________

Largura da correia: 18" (450mm) 24" (600mm) 30" (750mm) 36" (900mm) 42" (1050mm) 48" (1200mm) 54" (1350mm) 60" (1500mm) 72" (1800mm)

Diâmetro do tambor principal (*correia e revestimento)*: ______________ Velocidade da correia: ______________ fpm Espessura da correia: ______________

Emenda da correia ______________ Condições da emenda ______________ Número de emendas ______________ ☐ Rebaixada ☐ Não rebaixada

Material transportado ______________

Dias de funcionamento por semana ______________ Horas de funcionamento por dia ______________

Vida útil da lâmina:

Data de instalação da lâmina: ______________ Data de inspeção da lâmina: ______________ Vida útil estimada da lâmina: ______________

A lâmina está em contato completo com a correia? ☐ Sim ☐ Não

Área de desgaste da lâmina: ESQUERDA ______________ MEIO ______________ DIREITA ______________

Condições da lâmina: ☐ Bom ☐ Não em contato com a correia ☐ Danificada

Medida da mola: Necessário ______________ Atualmente ______________

O limpador foi ajustado: ☐ Sim ☐ Não

Condição do eixo: ☐ Bom ☐ Curvado ☐ Gasto

Revestimento: ☐ Deslizante ☐ Cerâmica ☐ Borracha ☐ Outro ☐ Nenhum

Condição do revestimento: ☐ Bom ☐ Ruim ☐ Outro ______________

Desempenho geral do limpador: (Pontue como segue 1 - 5, 1 = muito fraco - 5 = muito bom)

Aparência: ☐ Comentários: ______________

Localização: ☐ Comentários: ______________

Manutenção: ☐ Comentários: ______________

Desempenho: ☐ Comentários: ______________

Outros comentários: ______________

____

____

____

____

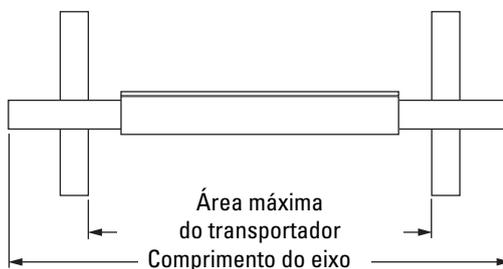
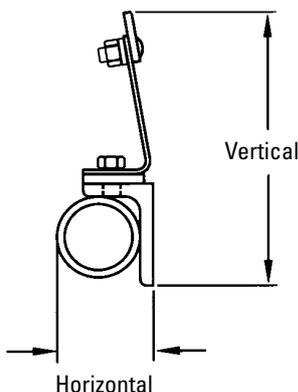
Seção 7 – Solução de problemas

Problema	Possível causa	Possíveis soluções
Vibração	Parafusos de fixação do limpador não ajustados	Certifique-se de que todas as contraporcas estão apertadas (Loctite)
	Limpador não ajustado corretamente	Certifique-se de que o limpador está ajustado corretamente (1°-3° na correia)
	Tensão da correia muito alta	Certifique-se de que o limpador pode adaptar-se à correia, ou substitua com limpador secundário Flexco alternativo
	Vibração da correia	Introduza o rolete estabilizador para aplainar a correia
	Limpador sobretensionado	Certifique-se de que o limpador está tensionado corretamente
	Limpador subtensionado	Certifique-se de que o limpador está tensionado corretamente
Acúmulo de material no limpador	Limpador não ajustado corretamente	Certifique-se de que o limpador está ajustado adequadamente (1°-3° na correia)
	Acúmulo no chute	Certifique-se de que o limpador não está localizado perto demais da traseira do chute, permitindo acúmulo
	Limpador está sendo sobrecarregado	Introduza o pré-limpador Flexco
	Material pegajoso	Limpe o acúmulo da unidade com frequência
Cobertura da correia danificada	Limpador sobretensionado	Certifique-se de que o limpador está corretamente tensionado
	Dano na lâmina do limpador	Verifique o desgate da lâmina e possíveis danos, substitua quando necessário
	Ângulo de ataque não correto	Certifique-se de que o limpador está corretamente ajustado (1°-3° na correia)
	Acúmulo de material no chute	Limpe o acúmulo da unidade com frequência
Limpador não se conforma à correia	Limpador não ajustado corretamente	Certifique-se de que o limpador está ajustado corretamente (1°-3° na correia)
	Tensão da correia muito alta	Certifique-se de que o limpador pode conformar-se à correia, ou substitua-o por um limpador secundário Flexco
	Vibração da correia	Introduza o rolete estabilizador para aplainar a correia
	Limpador não pode se conformar	Certifique-se de que o limpador pode conformar-se à correia, ou substitua-o com um limpador secundário Flexco alternativo
Material passa pelo limpador	Limpador não ajustado corretamente	Certifique-se de que o limpador está ajustado adeqadamente (1°-3° na correia)
	Tensão do limpador muito baixa	Certifique-se de que o limpador está corretamente tensionado
	Lâmina do limpador gasta/danificada	Verifique a o desgaste da lâmina e possíveis dano, substitua se necessário
	Limpador está sendo sobrecarregado	Introduza o pré-limpador Flexco
	Vibração da correia	Introduza o rolete estabilizador para aplainar a correia
	Desgaste da correia	
	Limpador não pode conformar-se	Certifique-se de que o limpador pode conformar-se à correia, ou substitua-o por um limpador secundário Flexco alternativo
	Lâmina para trás	Instale a lâmina corretamente e ajuste a tensão correta
Dano á emenda mecânica	Seleção incorreta da lâmina do limpador	Troque o tipo de lâmina para acomodar o tipo de grampo (C ou V)
	Correia não rebaixada corretamente	Localize e refaça a emenda corretamente, abaixando o perfil ajustado ou abaixo da superfície da correia
Material passando apenas no centro da correia	Eixo do limpador localizado muito alto	Certifique-se de que o limpador está ajustado adequadamente (1°-3° na correia)
	Lâmina do limpador gasta/danificada	Verifique a lâmina quanto a desgaste, danos ou cavacos, substitua se necessário
Material passando apenas nas bordas da correia	Eixo do limpador localizado muito baixo	Certifique-se de que o limpador está ajustado adequadamente (1°-3° na correia)
	Lâmina da correia gasta/danificada	Verifique o desgaste da lâmina e possíveis danos substitua se necessário

Seção 8 – Especificações e desenhos CAD

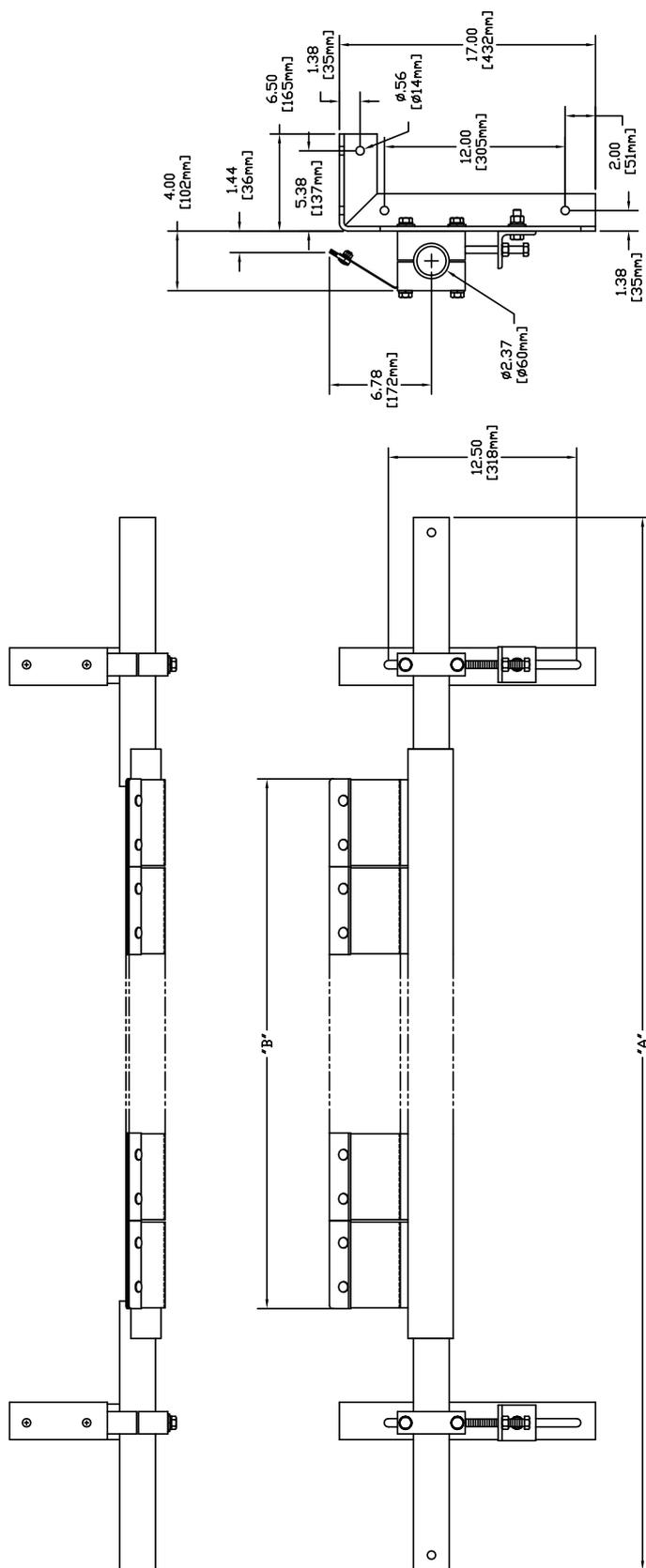
8.1 Especificações e orientações

Especificações de comprimento do eixo							
Largura da correia		Largura da lâmina		Comprimento do eixo		Área máxima do transportador	
pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm
18	450	18	450	52	1300	47	1175
24	600	24	600	58	1450	53	1325
30	750	30	750	64	1600	59	1475
36	900	36	900	70	1750	65	1625
42	1050	42	1050	76	1900	71	1775
48	1200	48	1200	82	2050	77	1925
54	1350	54	1350	88	2200	83	2075
60	1500	60	1500	94	2350	89	2225
72	1800	72	1800	106	2650	101	2525

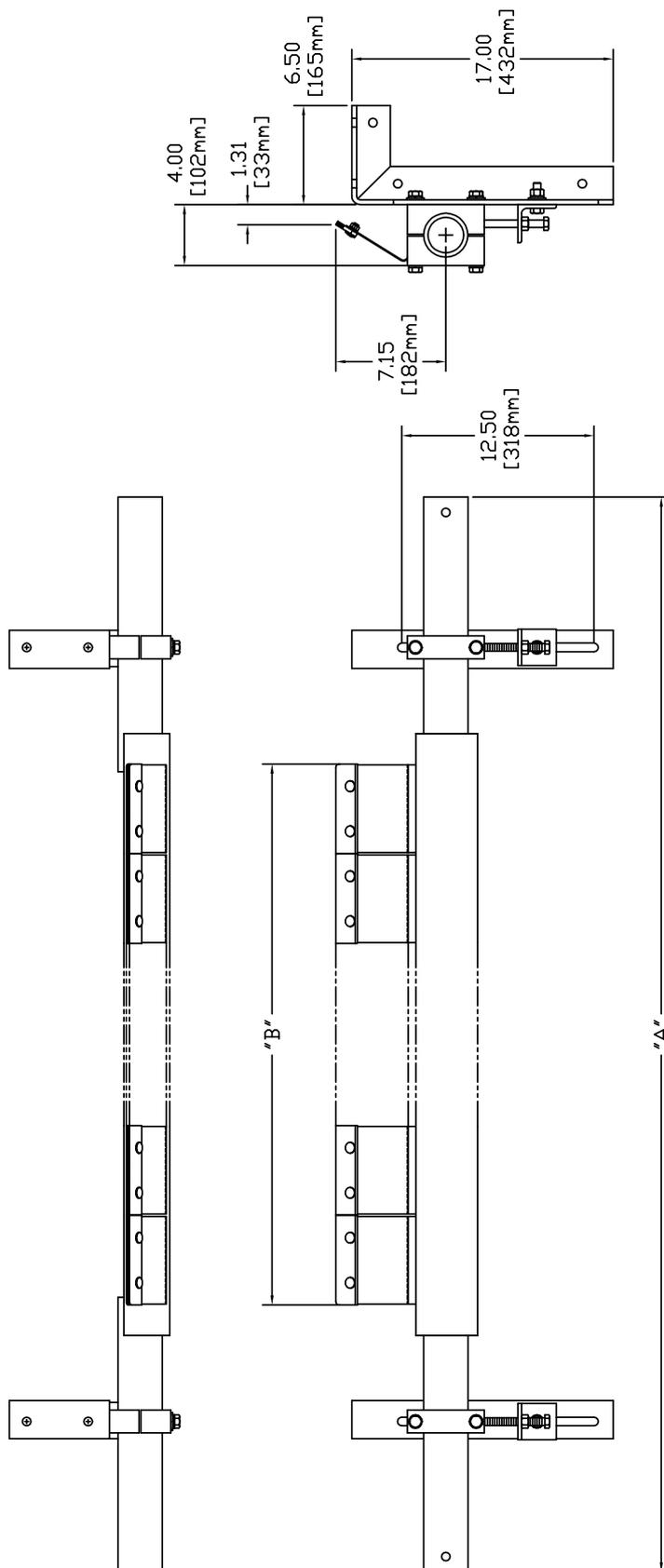
Diâmetro do eixo - 2 3/8” (60mm)

Orientação de espaço livre para instalação			
Espaço livre horizontal necessário		Espaço livre vertical necessário	
pol.	mm	pol.	mm
4	100	8 1/2 para 18"-54"	213
		9 1/2 para 60"-72"	238

Especificações:
- Velocidade máxima da correia ....700 FPM (3,5M/seg)
- Classificação de temperatura ....-30°F a 93,33°(-35°C a 93°)
  HT ....-30°F a 400°F (-35°C a 205°C)
- Comprimento de desgaste da lâmina utilizável ......3/8" (9mm)
- Material da lâmina ....Carboneto de tungstênio resistente a impactos (funciona com fixadores mecânicos)
- Disponíveis para larguras de correia ....18" a 72" (450 a 1800mm)

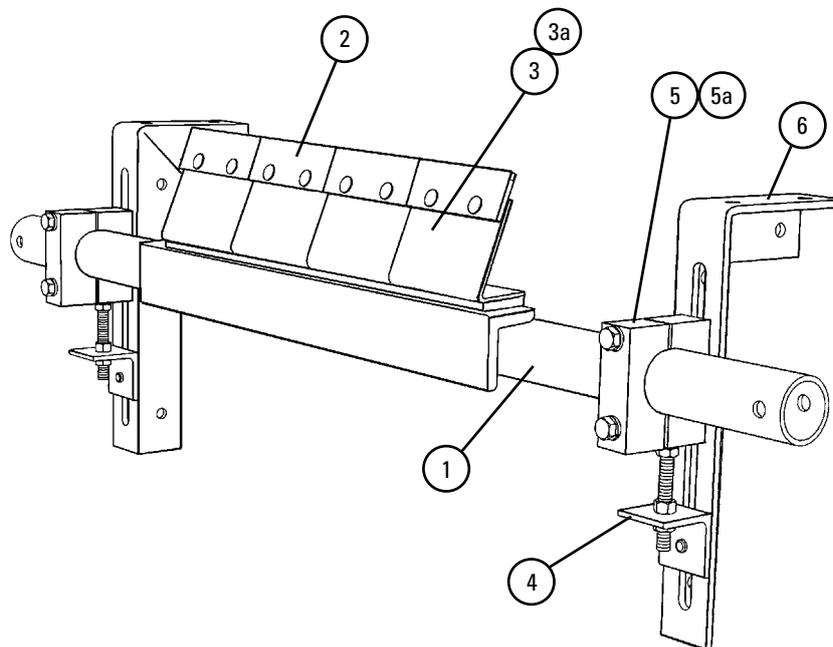
Patente dos EUA nº 6,823,983

Seção 8 – Especificações e desenhos CAD

8.2 Desenho CAD – EZS2 com C-Tips

PEÇA Nº	75643	75644	75645	75646	75647	75648	75649
LARGURA DA CORREIA	18" [457mm]	24" [610mm]	30" [762mm]	36" [914mm]	42" [1067mm]	48" [1219mm]	54" [1372mm]
COMPRIMENTO "A"	52.75" [1340mm]	58.65" [1490mm]	64.55" [1640mm]	70.45" [1789mm]	76.35" [1939mm]	82.25" [2089mm]	88.15" [2239mm]
COMPRIMENTO "B"	17.70" [450mm]	23.60" [599mm]	29.50" [749mm]	35.40" [899mm]	41.30" [1049mm]	47.20" [1199mm]	53.10" [1349mm]
NÚMERO DE PONTAS	3	4	5	6	7	8	9

Seção 8 – Especificações e desenhos CAD (cont.)

8.2 Desenho CAD – limpadores com EZS2 HD

PEÇA Nº	75650	75651
LARGURA DA CORREIA	60" [1524mm]	72" [1829mm]
COMPRIMENTO "A"	94.05" [2389mm]	105.85" [2689mm]
COMPRIMENTO "B"	59.00" [1499mm]	70.80" [1798mm]
NÚMERO DE PONTAS	10	12

Seção 9 – Peças de reposição

Peças de reposição				
Ref	**Descrição**	**Número de encomenda**	**Código do item**	**peso lbs.**
1	18" (450mm) Eixo	EZS2P18	75652	25,0
	24" (600mm) Eixo	EZS2P24	75653	28,0
	30" (750mm) Eixo	EZS2P30	75654	30,0
	36" (900mm) Eixo	EZS2P36	75655	34,0
	42" (1050mm) Eixo	EZS2P42	75656	36,0
	48" (1200mm) Eixo	EZS2P48	75657	39,0
	54" (1350mm) Eixo	EZS2P54	75658	42,0
	60" (1500mm) Eixo	EZS2P60	75659	77,0
	72" (1800mm) Eixo	EZS2P72	75660	89,0
2	Kit C-Tip* (1 de cada)	ICT6	74535	0.7
3	Kit de amortecedores FormFlex™ (incl. 1 amortecedor e um bloco)	FFCK	75661	1,5
3a	Kit de amortecedor de substituição a alta temperatura (incl. 1 amortecedor e 1 bloco)	HTSCK	76094	1,5
4	Kit de suporte de ajuste* (1 de cada)	EZS2ABK	75664	2,0
5	Kit de (1 de cada) para tamanhos de 18"-54" (450-1350mm)	EZS2PCK	75665	10,0
5a	Kit de HD* (1 de cada) para tamanhos 60"-72" (1500-1800mm)	EZS2HDPCK	75769	11,4
6	Kit de suporte de montagem (1 direito e 1 esquerdo)	EZS2MBK	75666	13,0
–	Kit de montagem* para tamanhos 18"-54" (450-1350mm) (incl. 2 de cada Itens 4 e 5 e 1 de cada Item 6)	EZS2MK	75667	31,5
–	Kit de montagem HD* para tamanhos de 60"-72" (1500-1800mm) (incl. 2 de cada Itens 4 e 5a e 1 de cada Item 6)	EZS2HDMK	75770	31,9

*Ferragens inclusas   Prazo de entrega: 1 dia útil

Quadro de seleção de kit de montagem		
Largura do limpador	**75667 EZS2MK**	**75770 EZS2HDMK**
EZS2 18" - 54" (450 - 1350mm)	X	
EZS2 60" - 72" (1500 - 1800mm)		X

Pastilhas das lâminas e amortecedores necessários por tamanho de limpador		
pol.	**mm**	**Pontas necessárias**
18	450	3
24	600	4
30	750	5
36	900	6
42	1050	7
48	1200	8
54	1350	9
60	1500	10
72	1800	12

Kit de reposição de amortecedor		
Número de ordem	**Código do item**	**Peso lbs.**
HTSCK	76094	1,5

Prazo de entrega: 1 dia útil

Patente dos EUA nº 6,823,983

Seção 10 – Outros produtos para transportadores Flexco

A Flexco fornece muitos produtos para transportadores que ajudam os seus transportadores a funcionar melhor. Estes componentes resolvem problemas típicos de transportadores e melhoram a produtividade. Aqui está uma visão geral rápida de apenas alguns deles:

Pré-limpador EZP1 Rockline®

- A lâmina ConShear™ patenteada renova sua borda de limpeza à medida que se desgasta
- Tension Check™ fácil visualização para inspeção ótimo da lâmina e fácil retensionamento
- Material Path Option™ para substituição rápida e fácil da lâmina com um pino ideal para limpeza e manutenção reduzida

Limpadores secundários de correia da Flexco

- Limpadores de "espaço limitado" para aplicações com pouco espaço
- Limpadores de alta temperatura para aplicações severas em altas temperaturas
- Um limpador com cerdas emborrachadas para correias chevron e de nervura elevada
- Tipos múltiplos de limpadores em aço inoxidável para aplicações corrosivas

Limpadores de correia específicos da Flexco

- Limpadores de "espaço limitado" para aplicações de espaço limitado
- Limpadores de alta temperatura para aplicações severas em altas temperaturas
- Um limpador com cerdas emborrachadas para correias chevron e de nervura elevada
- Tipos múltiplos de limpadores em aço inoxidável para aplicações corrosivas

Camas de impacto DRX

- Exclusivo Velocity Reduction Technology™ para proteger melhor a correia
- O Slide-Out Service™ proporciona acesso direto a todas as barras de impacto para troca
- A barra de impacto proporciona vida útil mais longa para as bases
- 4 modelos para ajuste personalizado à aplicação

Guia de correia PT Max™

- Design de "giro e inclinação" patenteado para ação de performance superior
- Roletes sensores duplos em cada lado para minimizar danos à correia
- Garantia de que o ponto do pivô não congelará nem ficará preso
- Disponível para correias do lado superior e lateral de retorno

Limpador de retorno em "V" tipo arado de correia

- Um limpador de correia para o tambor traseiro
- Design exclusivo de lâmina rapidamente espirala entulhos para fora da correia
- Econômicas e de fácil manutenção
- Disponível em modelos V e diagonais